



石家庄市陆升水处理设备有限公司

公司介绍/资质荣誉/合作伙伴/产品介绍/工程案例

优质始于专业，低价源自量大！

【2024版】

CONTENTS

目录



1

公司介绍

2

资质荣誉

3

合作伙伴

4

产品介绍

5

工程案例





1

公司介绍

守信 · 专业 · 薄利



公司简介

反渗透设备



软化水设备



陶瓷芯球阀软化系统



多介质过滤器



润新阀



润景陶瓷芯球阀



守信 · 专业 · 薄利

石家庄市陆升水处理设备有限公司 专注反渗透纯水设备、软化水设备、软水机的研发、生产、服务20多年；累计获得19项国家专利；通过GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系认证；秉承“专业、守信、薄利”经营理念，以优质产品、真诚服务赢得了国内外上万家客户的信赖。公司以“高品质净水，更低能耗，更低水耗”为不懈追求，打造了一支经验丰富的专业化队伍。

生产车间



守信 · 专业 · 薄利



2

资质荣誉

ISO9001认证 / 高新技术企业 / 专利证书 / 润新阀售后服务中心



公司资质



营业执照



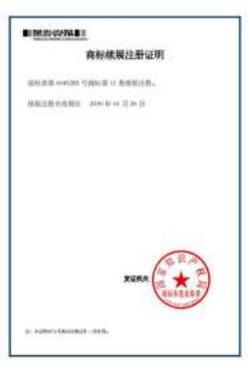
省级高新技术企业



科技小巨人



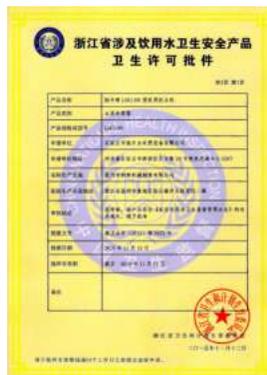
润新阀产销协会-副会长单位



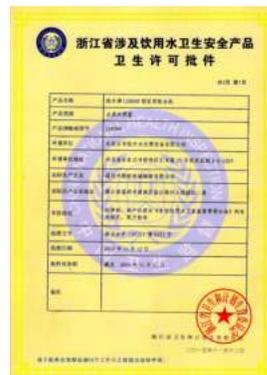
商标+续展



反渗透设备卫生批件



中央净、软水机卫生批件

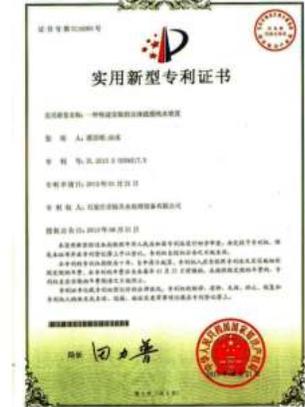


ISO9000认证



锅炉水处理协会会员

专利证书





3

合作伙伴

合作共赢



合作伙伴



4

产品介绍



布水器



阳离子交换树脂



软水硬度指示剂



澳维 反渗透膜



利欧 水处理泵



EDI 超纯水设备

① 软化水设备



全自动软化水设备 全家福

① 软化水设备

款式一



侧装 软化水设备

一、软化水设备定义：

降低水硬度的设备，是通过用钠（Na）离子置换出水中的钙（Ca）、镁（Mg）离子，软化过程中不能降低水中的总含盐量，再生剂用大颗粒工业盐（化学上称：氯化钠，化学式：NaCl）不加碘和其它化学物质。

二、软化水设备工作原理：

软化水设备主要用离子交换树脂来软化水，当原水通过离子交换树脂时，原水中的钙（Ca）、镁（Mg）离子被离子交换树脂吸附，当吸附到饱和程度不能再吸附时，多路阀改变流道吸再生剂饱和盐水到设备中，饱和盐水中的钠（Na）离子置换出水中的钙（Ca）、镁（Mg）离子通过废水排出，置换结束离子交换树脂又恢复吸附能力，软化水设备循环的这个程序达到持续软化水的效果。

三、软化水设备工作流程：

工作顺序：运行、反洗、吸盐慢冲洗（再生置换）、盐箱注水、正洗五个过程。不同软化水设备的所有工序非常接近，只是由于实际工艺的不同或控制的需要，可能会有一些附加的流程。任何以钠离子交换为基础的软化水设备都是在这五个流程的基础上发展来。

A.运行(工作)

原水在一定的压力(0.1-0.6MPa)、流量下，通过多路阀腔，进入装有离子交换树脂的容器(树脂罐)，离子交换树脂中所含的钠（Na）与水中的阳离子(Ca^{2+} ， Mg^{2+} ， Fe^{2+}等)进行置换，通过多路阀废水口排出钙（Ca），镁（Mg）离子，实现硬水的软化。

① 软化水设备

款式二



顶装 软化水设备

B. 反洗

离子交换树脂吸附饱和失效后，在进行再生之前，先用水自下而上进行反洗。反洗的目的有两个：①通过反洗，使运行中压紧的树脂层松动，有利于树脂颗粒与再生液充分接触；②使树脂表面积累的悬浮物及碎树脂随反洗水排出，从而使软化水设备的水流阻力不会越来越大。

C. 吸盐慢洗（再生置换）

再生剂即饱和盐水进入树脂罐流经树脂层，高浓度盐水溶液的钠（Na）离子置换出树脂中吸附的钙（Ca）、镁（Mg）离子，通过废水口排出，使失效的树脂恢复再吸附的能力。盐水吸完后的软化水设备内尚有未参与再生交换的盐水，采用小于或等于再生液流速的清水进行清洗（慢速清洗），以充分利用盐水的再生作用并减轻正洗的负荷。

D. 盐箱注水

多路阀通过人工或时间控制向盐箱中注入再生一次所需盐水量。

E. 正洗（快速清洗）

目的是清除树脂层中残留的再生废盐水，通常以正常流速清洗至出水合格为止。

① 软化水设备

款式三



不锈钢软化水设备

四、陆升软化水设备优点

- ◎密封部分为高硬度、高平面度的陶瓷磨片，故障率低，使用寿命长；
- ◎微电脑控制器有记忆功能，断电后再通电时，原有设定均保持完好；
- ◎再生周期、反洗、吸盐、回水、正洗等各步骤的时间可预先独立设定，再生过程更省时、省盐；
- ◎再生周期按用水量设定，软水更有保证，再生时硬水不通过。

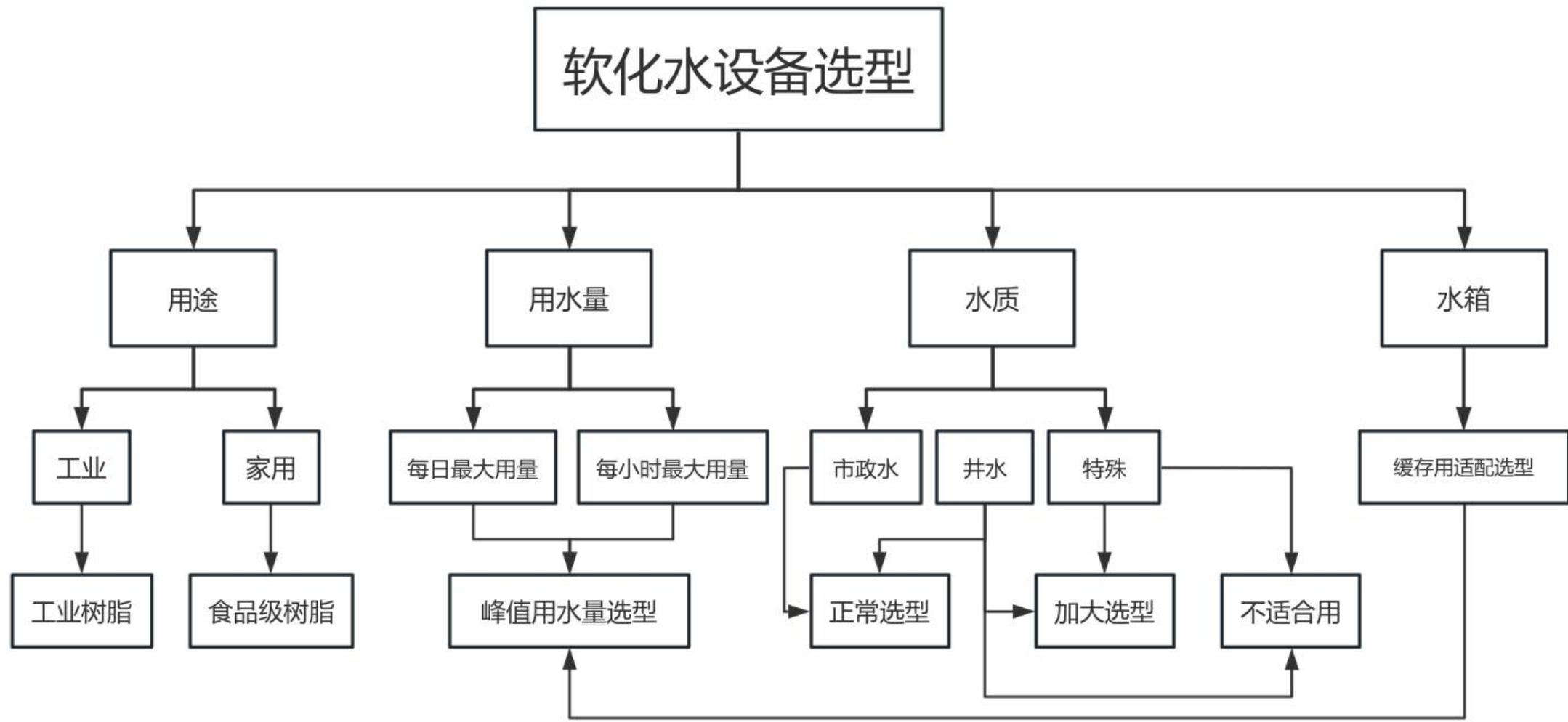
五、陆升软化水设备参数

- ◎原水给水压力：0.10 MPa-0.60 MPa
- ◎原水硬度： $\leq 12\text{mmol/L}$ (以 $1/2\text{Ca}^{2+}$ 、 $1/2\text{Mg}^{2+}$ 计)
- ◎溶解固形物 (TDS)： $\leq 700\text{mg/L}$
- ◎出水硬度： $\leq 0.03\text{mmol/L}$ (以 $1/2\text{Ca}^{2+}$ 、 $1/2\text{Mg}^{2+}$ 计)
- ◎原水浊度： $< 5\text{NTU}$
- ◎原水水温： $1-40^{\circ}\text{C}$
- ◎环境水温： $1-50^{\circ}\text{C}$
- ◎工作电耗： $< 20\text{W/天}$
- ◎再生用盐为大粒NaCl，不可用加碘，加钙盐。

六、软化水设备应用领域

软水设备可广泛应用于蒸汽锅炉软水、热水锅炉、热交换器、蒸发冷凝器、空调、直燃机等系统的补给水的软化。还可用于宾馆、饭店、写字楼、公寓、家居等生活用水的处理及食品、饮料、酿酒、洗衣、印染、化工、医药等行业的软化水处理以及深度水处理的预处理。

① 软化水设备



① 软化水设备

款式四



蓝色罐软化水设备

技术参数Technical parameters

型号	产水量m ³ /h	树脂罐D×H(mm)	树脂量(L)	盐箱(L)
TMFB200	1	200×1100	25	60
TMFB250	1	250×1380	50	60
TMFB300A	1~2	300×1400	75	100
TMFB300B	1~2	300×1650	100	100
TMFB350	1~2	350×1650	125	200
TMFB400	2~3	400×1650	150	200
TMFB400高	2~3	400×1800	175	200
TMFB500	3~4	500×1750	250	300
TMFB500高	5~6	500×1950	300	300
TMFB600A	6~8	600×1900	350	300
TMFB600B	6~8	600×1950	375	300
TMFB600C	6~8	600×2200	450	500
TMFB750A	8~10	750×1900	525	500
TMFB750B	8~10	750×1950	550	500
TMFB750C	8~10	750×2100	625	800
TMFB750D	8~10	750×2200	650	800
TMFB900A	9~12	900×2100	850	1000
TMFB900B	9~12	900×2200	900	1000
TMFB900C	14~16	900×2400	1000	1000
TMFB1000A	18~20	1000×2200	1100	1000
TMFB1000B	18~20	1000×2400	1200	1500
TMFB1200	28~35	1200×2600	1600	2000
TMFB1500	40~50	1500×2600	2500	3000

① 软化水设备



其它定制款

② 陶瓷芯球阀系统



50吨/小时 陶瓷芯球阀软化系统

陶瓷芯球阀系统优点

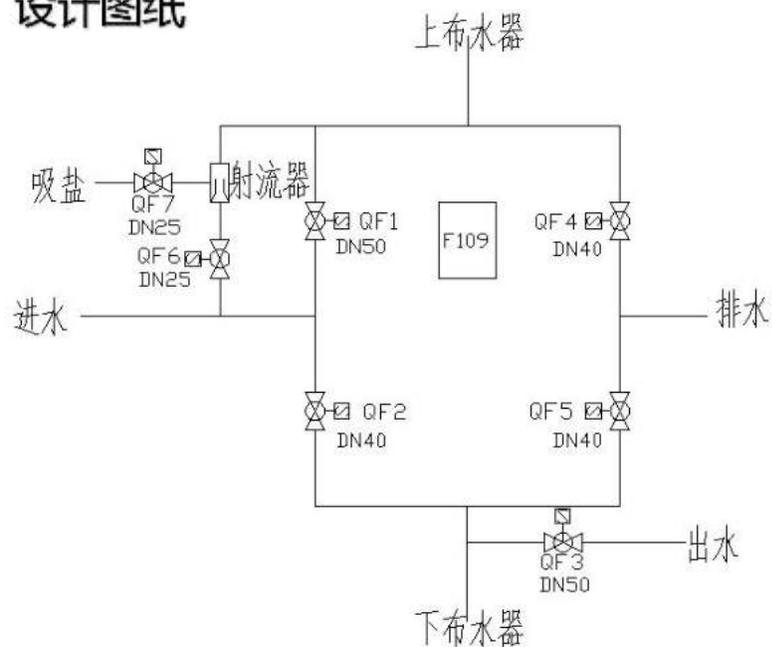
- ✓ 采用电动95陶瓷芯球阀，耐磨、耐腐蚀、密封性好、使用寿命长；
- ✓ 电动球阀缓慢打开，避免水锤效应，保护其它设备；
- ✓ 与活塞式控制阀、气动阀相比，给水浊度要求范围更广，抗泥沙能力强；
- ✓ 与活塞式控制阀、气动阀相比，给水压力要求范围更广；
- ✓ 单套控制系统出水流量范围更大，40-80m³/H可选配；
- ✓ 故障排查更直观，可现场解决问题，最大限度保障设备持续稳定运行；
- ✓ 通过对进水、出水、正洗、反洗球阀口径的选择，可使过滤或软化设备在最佳工况条件下运行；
- ✓ 控制器与陶瓷芯球阀分离设计，防止盐水对控制部分的腐蚀；
- ✓ 陶瓷芯电动球阀组合系统在过滤系统中表现更为出色，因为这类系统中水的泥沙含量一般会更高，与润新F112和F96、富莱克3900、气动阀比较，陶瓷芯电动球阀组合系统稳定性，可靠性更好；
- ✓ 在供热公司、工厂、酒店、学校等供水中广泛使用，高品质、低故障率，得到客户广泛好评。

② 陶瓷芯球阀系统



40吨/小时 陶瓷芯球阀软化系统

设计图纸



陶瓷芯球阀软化工作原理

运行: 1# 3# 开, 其它关闭

反洗: 2# 4# 开, 其它关闭

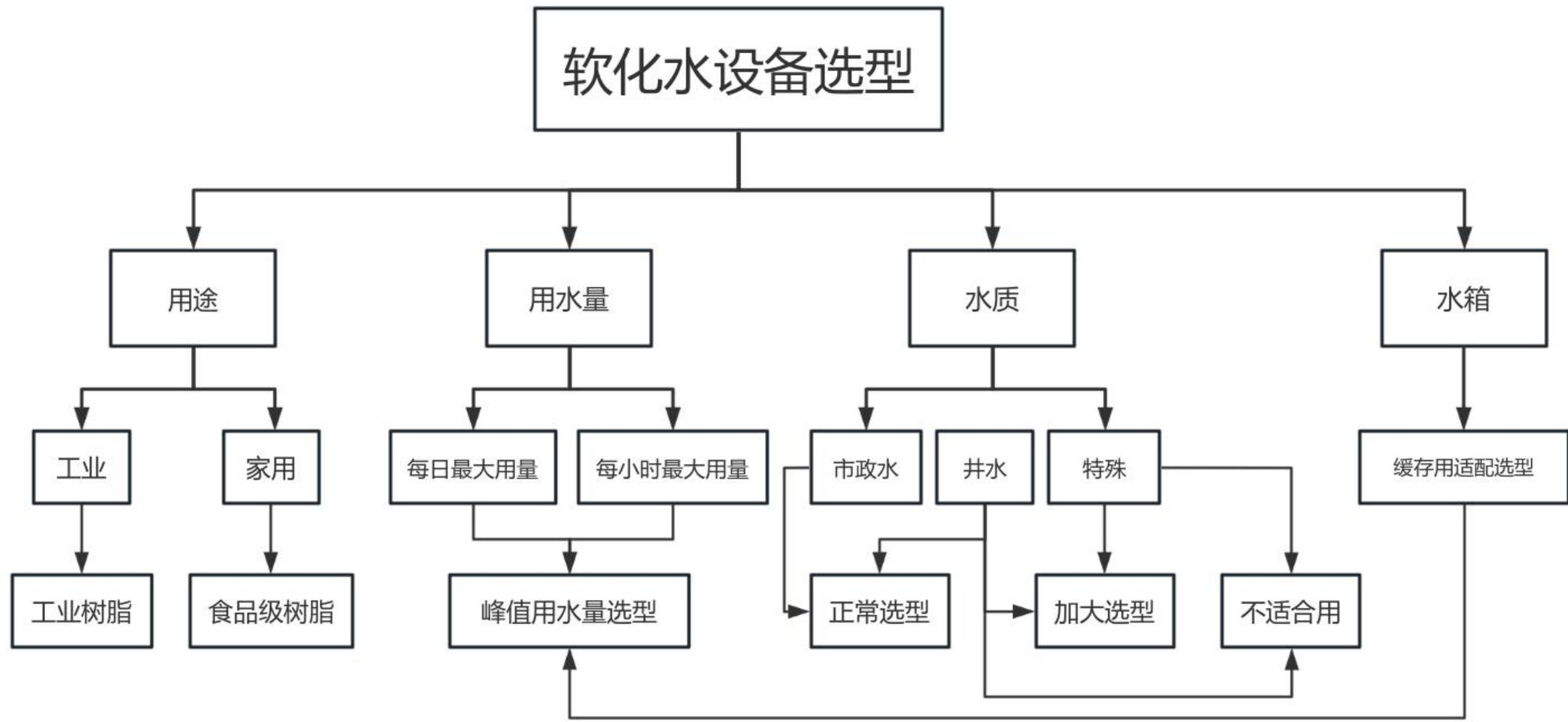
吸盐: 5# 6# 7# 开, 其它关闭

慢洗: 5# 6# 开, 其它关闭

正洗: 1# 5# 开, 其它关闭

补水: 1# 3# 7# 开, 其它关闭

② 陶瓷芯球阀系统



③ 反渗透设备



1吨/小时 单级反渗透设备

一、**反渗透设备定义**：通过物理加压过滤，滤除水中的离子达到纯化水的目的。

二、**反渗透设备工作原理**：

通过多级过滤达到净化水的一种设备，其中最主要过滤的是反渗透膜过滤，它借助于选择透过（半透过）性膜的功能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

三、**工艺流程**：

原水箱（自备）→原水泵→石英砂过滤器→活性炭过滤器→软化水设备or加药装置→精密过滤器→高压泵→RO反渗透膜→纯水箱（自备）

四、**原水参数要求**：

原水TDS值：<600PPM

原水温度：25℃时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

五、**设备参数**：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.0MPa

反渗透设备 设备类型



→工艺流程

原水泵
石英砂过滤器
活性炭过滤器
软化水设备
保安过滤器
立式高压泵
RO膜



普通型-软化



→工艺流程

原水泵
石英砂过滤器
活性炭过滤器
加药系统
保安过滤器
立式高压泵
RO膜



普通型-加药



→工艺流程

原水泵
石英砂过滤器或袋式过滤器
活性炭过滤器或2台并联
加药系统
保安过滤器
立式高压泵
RO膜
软化水设备



蒸汽发生器特供型-前加药+后软化

软化与加药装置在“反渗透设备”上使用的区别

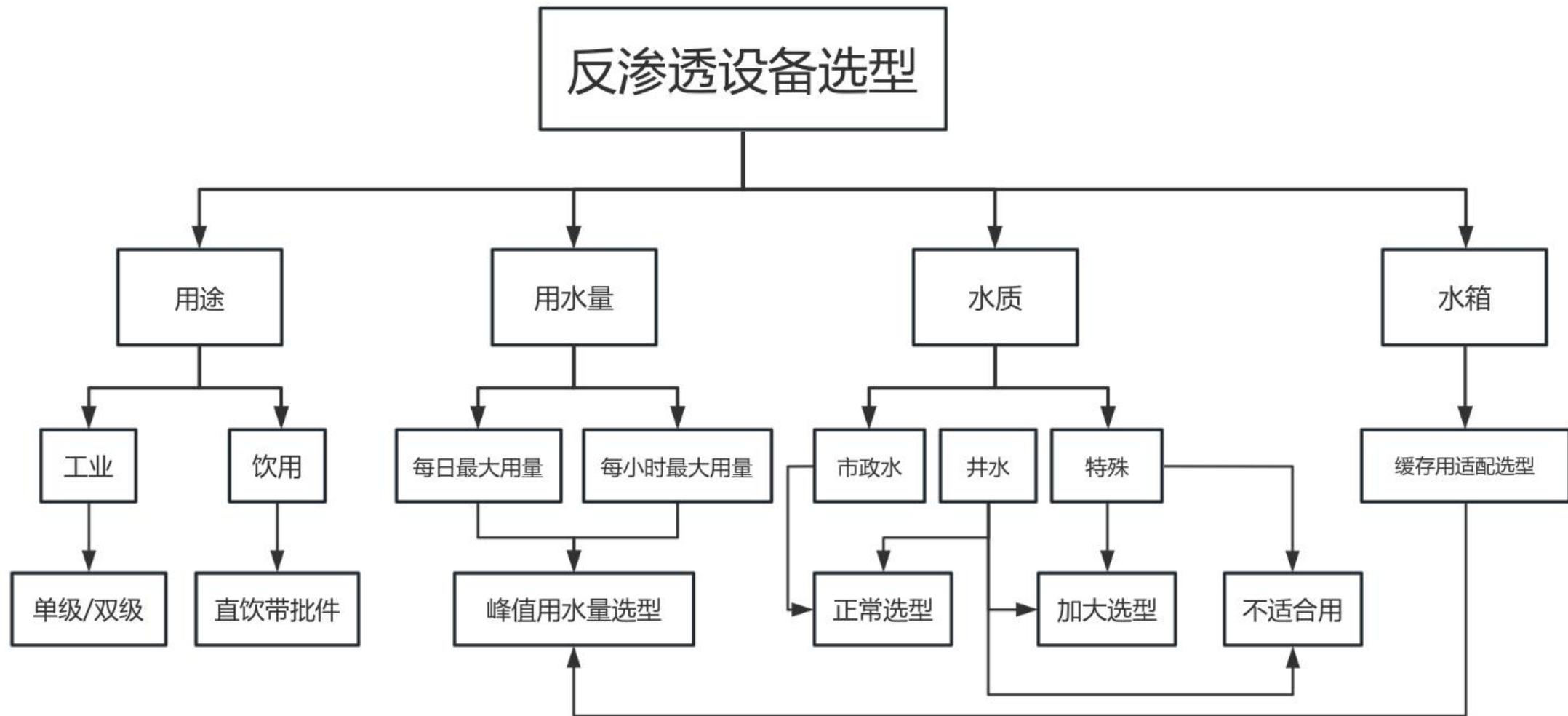
一、软化水设备：钠离子树脂软化

- 1、原理：通过离子交换法“去除”水中的钙镁离子。
- 2、优点：
 - 防止水垢（即钙、镁离子生成的水垢）污堵RO膜；
 - 离子交换去除水垢会，水的硬度符合蒸汽锅炉的标准小于0.03mmol/L；
 - 去除水垢后RO膜过滤负担小，在钙、镁离子处理到<0.03mmol/L的基础上，RO膜再有97%以上的脱盐率，将水中离子进一步去除，水质更好。
- 3、缺点：
 - 软水耗材是软水盐，相对加药阻垢成本高一点；
 - 专人专岗负责：具体操作如下
 专人负责每天对软水盐量：添加到 $\frac{1}{3}$ ，当少于 $\frac{1}{2}$ 时添加；
 专人负责每天对出水进行检测是否合格，不合格及时联系售后。

二、加药系统：加反渗透阻垢剂

- 1、原理：通过隔膜计量泵将反渗透阻垢剂定时定量加入水中，达到“阻止钙、镁离子在RO膜表面生垢”的目的。
- 2、优点：
 - 相对于软化用盐来说，反渗透阻垢剂的使用成本略低一些；
 - 一次性调配加药比例，只用观察药剂量，在用完前提前配比添加上即可（1吨原水需要添加3-5克原液药剂，一般是1:10的比例稀释后加上药箱，隔膜计量泵调节加药频率，均匀加入系统管道中）。
- 3、缺点：
 - 反渗透阻垢剂只是“阻止生垢”但“不去除水垢”；
 - 整个处理水的压力都在RO膜上，只有RO膜对钙、镁有去除能力；
 - 对于RO膜97%以上的脱盐率，北方水质钙、镁离子含量高，在通过RO膜过滤后，出水水质达不到蒸气锅炉的标准<0.03mmol/L；

③ 反渗透设备



③ 反渗透设备



LS-RO-0.25T/H单级-超简配

型号：LS-RO-0.25T

名称：单级反渗透设备

产水量：0.25吨/小时

工艺流程：原水箱→原水泵（自备）→保安过滤器→反渗透膜→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25°C时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

进水口径：DN20

出水口径：DN15

废水口径：DN15

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

设备尺寸：

长*宽*高：0.45*0.45*1.5m

仅供内部参考，以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-0.5T/H单级-超简配

型号：LS-RO-0.5T

名称：单级反渗透设备

产水量：0.5吨/小时

工艺流程：原水箱→原水泵（自备）→保安过滤器→反渗透膜→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25°C时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

进水口径：DN20

出水口径：DN15

废水口径：DN15

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

设备尺寸：

长*宽*高：0.45*0.45*1.5m

仅供内部参考，以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-1T/H单级-超简配

1T单级

型号：LS-RO-1T

名称：单级反渗透设备

产水量：1吨/小时

工艺流程：原水箱→原水泵（自备）→保安过滤器→反渗透膜→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25°C时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

进水口径：DN25

出水口径：DN15

废水口径：DN15

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

设备尺寸：

长*宽*高：0.6*0.5*1.5m

仅供内部参考，以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-0.25T/H单级-加药

型号: LS-RO-0.25T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 0.25吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

进水口径: DN25

出水口径: DN15

废水口径: DN15

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

设备尺寸:

长*宽*高: 1.3*0.7*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-0.25T/H单级-软化

型号: LS-RO-0.25T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 0.25吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

进水口径: DN25

出水口径: DN15

废水口径: DN15

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

设备尺寸:

长*宽*高: 1.5*0.7*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-0.5T/H单级-加药

0.5T单级

型号：LS-RO-0.5T

名称：单级反渗透设备

产水量：0.5吨/小时

工艺流程：原水箱（自备）→原水泵→石英砂→活性炭→加药系统→保安过滤器→反渗透膜→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25°C时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

进水口径：DN25

出水口径：DN15

废水口径：DN15

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

设备尺寸：

长*宽*高：1.3*0.7*1.7m

仅供内部参考，以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-0.5T/H单级-软化

0.5T单级

型号: LS-RO-0.5T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 0.5吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

进水口径: DN25

出水口径: DN15

废水口径: DN15

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

设备尺寸:

长*宽*高: 1.5*0.7*1.7m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-1T/H单级-加药

1T单级

型号: LS-RO-1T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 1吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

进水口径: DN25

出水口径: DN20

废水口径: DN20

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

设备尺寸:

长*宽*高: 1.6*0.7*1.7m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-1T/H单级-软化

1T单级

型号: LS-RO-1T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 1吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

进水口径: DN25

出水口径: DN20

废水口径: DN20

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

设备尺寸:

长*宽*高: 1.65*0.9*1.7m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-2T/H单级-加药

型号: LS-RO-2T
名称: 单级反渗透设备
产水量: 2吨/小时
工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:
原水TDS值: <700PPM
原水温度: 25°C时
原水浊度: <5FTU
原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:
整机脱盐率: >97%
废水比: 纯水50%: 废水50%
预处理进水压力: 0.25-0.4MPa
反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

预处理
进水口径: DN32
出水口径: DN32
废水口径: DN25
主机
进水口径: DN25
出水口径: DN20
废水口径: DN25

预处理尺寸:
长*宽*高: 2*0.6*2.3m
主机尺寸:
长*宽*高: 2.5*0.7*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-2T/H单级-软化

型号: LS-RO-2T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 2吨/小时

工艺流程: 原水箱(自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱(自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

预处理

进水口径: DN32

出水口径: DN32

废水口径: DN25

主机

进水口径: DN25

出水口径: DN20

废水口径: DN25

预处理尺寸:

长*宽*高: 3.5*0.6*2.3m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.5*0.7*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-3T/H单级-加药

3T单级

型号: LS-RO-3T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 3吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN32

废水口径: DN25

主机

进水口径: DN25

出水口径: DN25

废水口径: DN25

预处理尺寸:

长*宽*高: 2.5*0.7*2.5m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.5*0.7*1.7m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-3T/H单级-软化

型号: LS-RO-3T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 3吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN32

废水口径: DN25

主机

进水口径: DN25

出水口径: DN25

废水口径: DN25

预处理尺寸:

长*宽*高: 3.5*0.7*2.5m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.5*0.7*1.7m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-4T/H单级-加药

型号: LS-RO-4T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 4吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN50

废水口径: DN32

主机

进水口径: DN40

出水口径: DN32

废水口径: DN32

预处理尺寸:

长*宽*高: 3*0.9*2.5m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.8*0.9*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-4T/H单级-软化

型号: LS-RO-4T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 4吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN50

废水口径: DN32

主机

进水口径: DN40

出水口径: DN32

废水口径: DN32

预处理尺寸:

长*宽*高: 4*0.9*2.5m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.8*0.9*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-5T/H单级-加药

5T单级

型号: LS-RO-5T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 5吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN50

废水口径: DN32

主机

进水口径: DN50

出水口径: DN32

废水口径: DN32

预处理尺寸:

长*宽*高: 3.5*1.1*2.7m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.8*0.9*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-5T/H单级-软化

5T单级

型号: LS-RO-5T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 5吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN50

废水口径: DN32

主机

进水口径: DN50

出水口径: DN32

废水口径: DN32

预处理尺寸:

长*宽*高: 5*1.1*2.7m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.8*0.9*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-6T/H单级-加药

6T单级

型号: LS-RO-6T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 6吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药系统 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN50

废水口径: DN32

主机

进水口径: DN50

出水口径: DN32

废水口径: DN32

预处理尺寸:

长*宽*高: 3.5*1.1*2.7m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.8*0.9*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



LS-RO-6T/H单级-软化

6T单级

型号: LS-RO-6T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 6吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 软化水 → 保安过滤器 → 反渗透膜 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.0MPa

预处理

进水口径: DN50

出水口径: DN50

废水口径: DN32

主机

进水口径: DN50

出水口径: DN32

废水口径: DN32

预处理尺寸:

长*宽*高: 5*1.1*2.7m

主机尺寸:

长*宽*高: 2.8*0.9*1.5m

仅供内部参考, 以定货配置为准

③ 反渗透设备



其它定制款

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



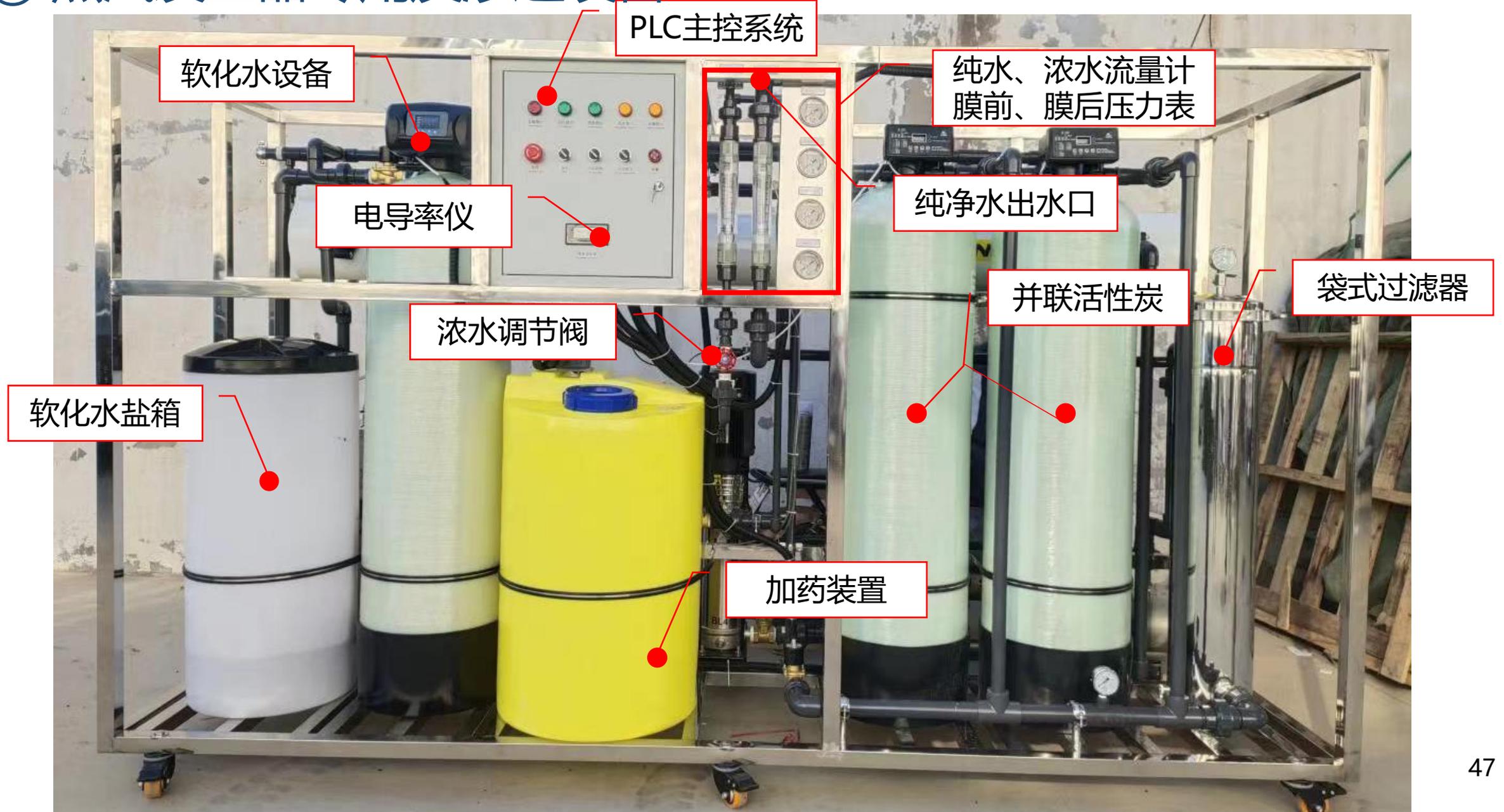
2吨/小时 单级反渗透设备

定制专属配套蒸汽发生器

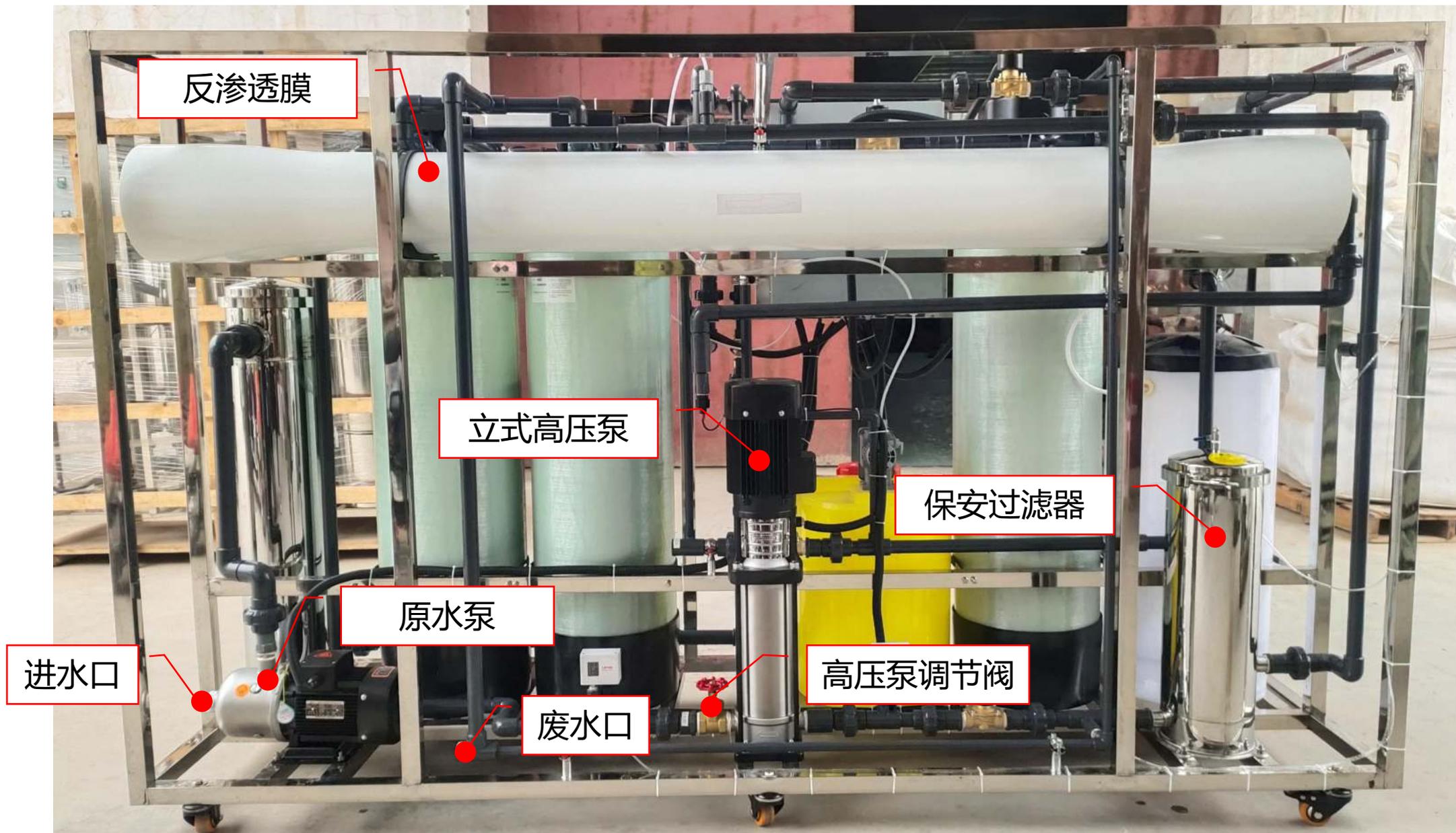
优点如下：

- 1、滤料、滤芯提前装备，一体撬装，安装方便，省时省力；
- 2、工艺流程：原水箱（自备）→原水泵→袋式过滤器→活性炭过滤器→加药系统→精密过滤器→高压泵→RO膜→软化水系统→纯水箱（自备）→用水点
 - 袋式取代石英砂过滤器，通量大、占用空间小，滤袋可拆洗
 - 活性炭过滤器罐体做低，如遇通量不够可用双罐，占用空间小
 - 采用后置软化水，配备电磁阀实现自动控制、连续出水（当软水再生可直接出纯水），周期制水量大，省盐省水；
- 3、所有管路管件引至设备不锈钢框架内，发货安全可靠，运费成本低；
- 4、设备带有脚轮，设备检修方便，当冬季设备不用时，方便移动，防止设备冻坏。
- 5、填加了电导率超标自动报警功能，出厂设定电导率仪值为40us/cm，当超过标准时会滴滴报警。
- 6、采用RO膜前加药阻垢，RO膜后树脂软化，保证了出水品质的情况下，可以实现24小时连续供水。
- 7、特别注意：定制机型，供货周期长，做这一台机器工时为7天，普通一般为3-4天。

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



③ 蒸汽发生器专用反渗透设备 水质检测



③ 蒸汽发生器专用反渗透设备 安装效果



③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



LS-RO-1T/H单级 蒸汽发生器专用

1T单级

型号: LS-RO-1T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 1吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 石英砂 → 活性炭 → 加药装置 → 保安过滤器 → 高压泵 → 反渗透膜 → 软化水设备 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

进水口径: DN25

出水口径: DN20

废水口径: DN20

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

设备尺寸:

长*宽*高: 1.65*0.9*1.7m

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



LS-RO-1.5T/H单级 蒸汽发生器专用

型号: LS-RO-1.5T

名称: 单级反渗透设备

产水量: 1.5吨/小时

工艺流程: 原水箱 (自备) → 原水泵 → 袋式过滤器 → 活性炭 → 加药装置 → 保安过滤器 → 高压泵 → 反渗透膜 → 软化水设备 → 纯水箱 (自备)

原水参数要求:

原水TDS值: <700PPM

原水温度: 25°C时

原水浊度: <5FTU

原水铁离子含量: <0.3mg/L

设备参数:

整机脱盐率: >97%

废水比: 纯水50%: 废水50%

预处理进水压力: 0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力: 0.8-1.2MPa

进水口径: DN32

出水口径: DN20

废水口径: DN20

设备尺寸:

长*宽*高: 2.6*0.9*1.7m

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



LS-RO-2T/H单级 蒸汽发生器专用

型号：LS-RO-2T

名称：单级反渗透设备

产水量：2吨/小时

工艺流程：原水箱（自备）→原水泵→袋式过滤器→活性炭*2台→加药装置→保安过滤器→高压泵→反渗透膜→软化水设备→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25℃时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

进水口径：DN40

出水口径：DN32

废水口径：DN25

设备尺寸：

长*宽*高：2.8*0.9*1.7m

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



LS-RO-3T/H单级 蒸汽发生器专用

型号：LS-RO-3T

名称：单级反渗透设备

产水量：3吨/小时

工艺流程：原水箱（自备）→原水泵→袋式过滤器→活性炭*2台→加药装置→保安过滤器→高压泵→反渗透膜→软化水设备→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25℃时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

进水口径：DN40

出水口径：DN32

废水口径：DN25

设备尺寸：

长*宽*高：2.8*0.9*1.7m

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



LS-RO-4T/H单级 蒸汽发生器专用

型号：LS-RO-4T

名称：单级反渗透设备

产水量：4吨/小时

工艺流程：原水箱（自备）→原水泵→袋式过滤器→活性炭*2台→加药装置→保安过滤器→高压泵→反渗透膜→软化水设备→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25°C时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

预处理

进水口径：DN50

出水口径：DN50

废水口径：DN32

主机

进水口径：DN40

出水口径：DN32

废水口径：DN32

设备尺寸：

预处理 长*宽*高：2.8*0.9*1.7m

主机 长*宽*高：2*0.9*1.7m

③ 蒸汽发生器专用反渗透设备



LS-RO-5T/H单级 蒸汽发生器专用

5T单级

型号：LS-RO-5T

名称：单级反渗透设备

产水量：5吨/小时

工艺流程：原水箱（自备）→原水泵→袋式过滤器→活性炭*2台→加药装置→保安过滤器→高压泵→反渗透膜→软化水设备→纯水箱（自备）

原水参数要求：

原水TDS值：<700PPM

原水温度：25℃时

原水浊度：<5FTU

原水铁离子含量：<0.3mg/L

设备参数：

整机脱盐率：>97%

废水比：纯水50%：废水50%

预处理进水压力：0.25-0.4MPa

反渗透膜前压力：0.8-1.2MPa

预处理

进水口径：DN50

出水口径：DN50

废水口径：DN32

主机

进水口径：DN40

出水口径：DN32

废水口径：DN32

设备尺寸：

预处理 长*宽*高：2.8*0.9*1.7m

主机 长*宽*高：2*0.9*1.7m

反渗透设备生产流程

反渗透设备一般是定制机型需要付定金生产，如果定货型号固定、出货规律，建议提前备货！



反渗透设备发货清单



反渗透设备 主机 1件

主机的配电箱内有：

- 液位开关
- 控制阀的变压器
- 电路图纸

反渗透设备 发货清单

特别注意：

1. 发货时整机发货，滤芯、滤料都已填装完毕，现场直接对接管道即可。
2. 设备以外的管路可根据现场情况自行选配PPR、碳钢、不锈钢等。



反渗透阻后剂 1桶

发货 2件货



反渗透设备 调试及注意事项

以2T为例

一、运行前的检查:

- ✓ 管路连接完好
- ✓ 滤料耗材填装无误
- ✓ 各阀门处于开启状态主机、控制阀电源正常;
- ✓ 水箱液位控制器连接、调整正确

二、原水泵、活性炭、袋式调试:

- ✓ 原水泵排气
- ✓ 冲洗活性炭过滤器: 断开控制阀互锁线, 控制阀解锁, 按下两个控制阀返回键, 开始冲洗, 不干净可重复冲洗, 再连接回互锁线
- ✓ 检查原水泵转向是否正确
- ✓ 袋式过滤器进行排气

三、精密过滤器、高压泵调试:

精密过滤器、高压泵排气: 右旋打开配电箱“手动冲洗”, 打开高压泵出水阀门, 精密过滤器、高压泵依次排气, 待主机废水排水1-2分钟后, 关闭“手动冲洗”, 同时把高压泵出水阀门关小(可参照开半圈)

四、加药装置、高压泵调试:

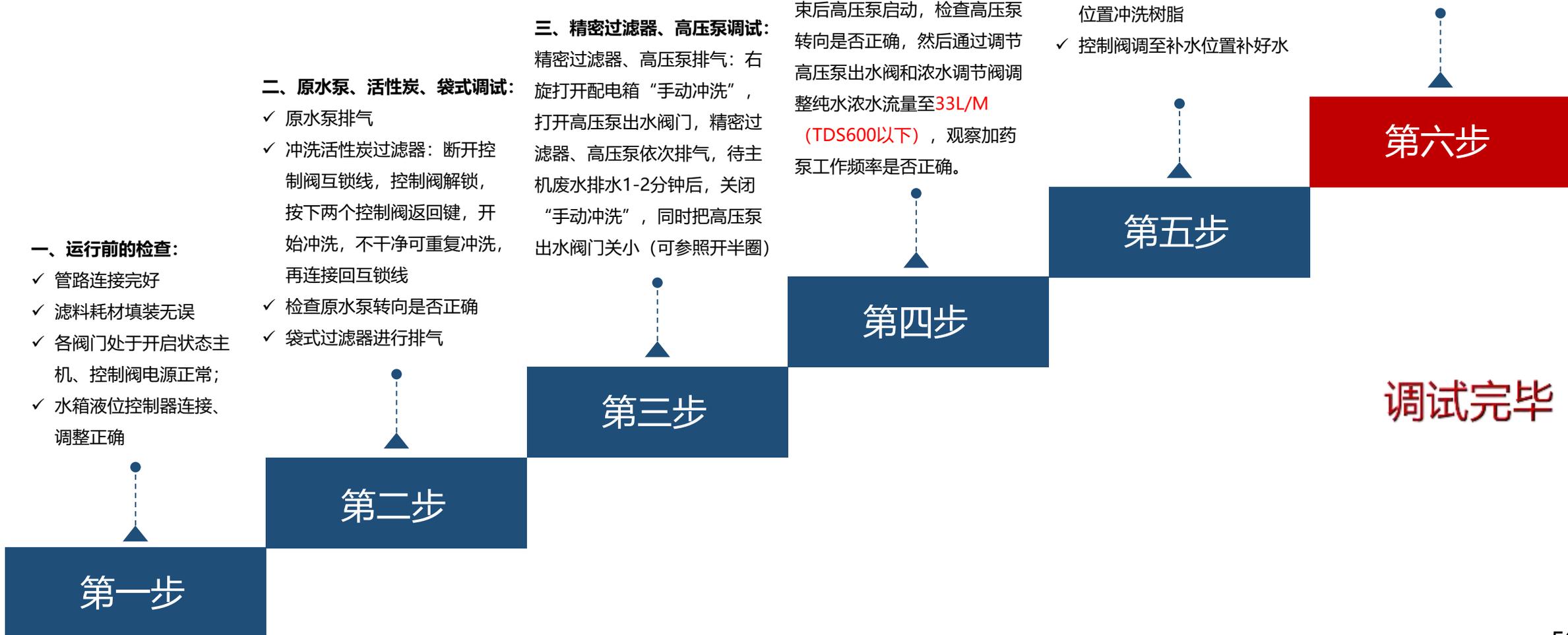
按比例配比阻垢剂至加药箱内, 右旋打开“运行”旋钮, 设备按程序进行开机冲洗, 冲洗结束后高压泵启动, 检查高压泵转向是否正确, 然后通过调节高压泵出水阀和浓水调节阀调整纯水浓水流量至**33L/M (TDS600以下)**, 观察加药泵工作频率是否正确。

五、软化水设备调试:

- ✓ 盐箱加盐至盐位
- ✓ 控制阀解锁按返回键至反洗位置冲洗树脂
- ✓ 控制阀调至补水位置补好水

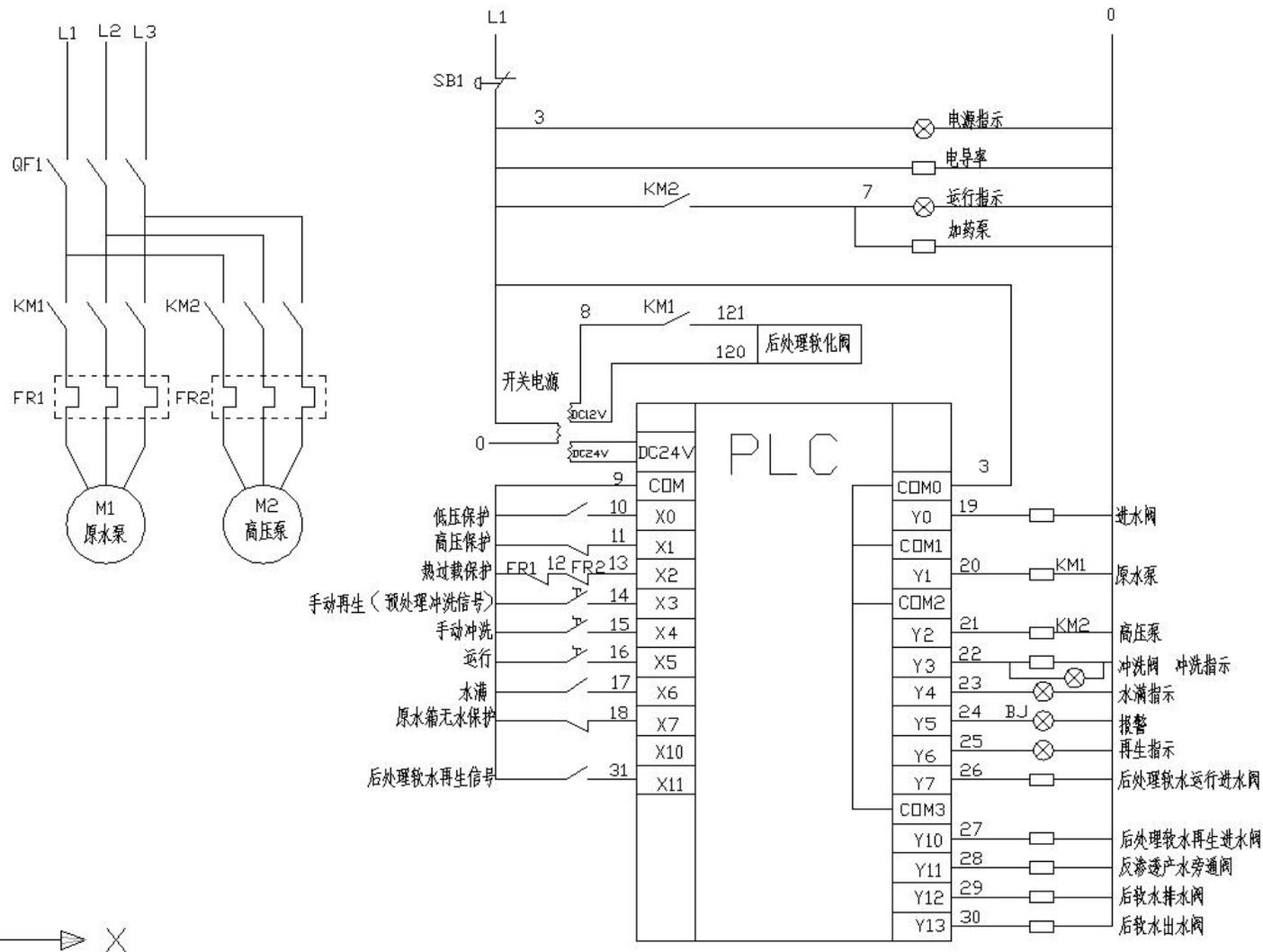
六、整机试运行:

模拟无水停机, 水满停机液位控制, 避免因液位调整问题造成的抽空或溢水现象



反渗透设备 电路图

蒸汽发生器定制款反渗透设备



输入端(X):

X0, X1, X2 指示灯常亮, 指示灯灭代表对应报警, X0 代表低压报警 (非运行状态X0 不亮), X1 代表高压报警, X2 代表热过载报警。报警时, 配电箱蜂鸣器闪烁蜂鸣。

X3, 预处理活性炭冲洗信号, 自动运行时不亮, 预处理冲洗期间亮起, 配电箱再生指示灯亮。
X4, 手动冲洗, 自动运行时不亮, 调试及检修时使用。设备具备开关机自动冲洗, 冲洗时配电箱冲洗指示灯亮。

X5, 自动运行信号, 自动运行时指示灯亮。

X6, 纯水箱液位, 自动运行时不亮, 水满后亮起, 配电箱水满指示灯亮。

X7, 原水箱水位, 指示灯亮, 不亮表示无水。

X11, 后处理软化再生信号, 自动运行时不亮, 后处理软化再生期间亮。

输出端(Y): 代表各指示灯、水泵、电磁阀运行状态, 亮起得电工作。

手动冲洗或开关机自动冲洗时: Y0、Y1、Y3 亮。

正常运行时: Y0、Y1、Y2、Y7、Y13 亮。

后软水再生运行时: Y0、Y1、Y2、Y10、Y11 亮。

预处理冲洗时: Y1、Y6 亮。

报警时: Y5 常亮或闪烁。

报警类别	报警分析	解决方法	备注
低压报警	原水泵出口（袋式过滤器进水） 压力较低或无压力	1.检查给水压力流量是否能满足设备进水要求； 2.如配置原水箱，检查原水箱水位，是否配置无水保护液位及液位控制器位置调整是否合理。	高压泵启动才进行低压检测，低压报警易出现在高压泵启动瞬间，注意观察。
	某单元压降明显	1.如袋式进水压力正常，袋式出口压力很低，代表袋式过滤器堵塞，逐级排查活性炭过滤器，精密过滤器； 2.检查高压泵出水阀门，是否调节过大。	
高压报警	纯水侧压力高于设定值	检查后处理软水进水阀，后处理软水出水阀工作是否正常。	出厂上限调整0.6Mpa
热过载报警	高压泵或原水泵热过载，运行 电流大于设定值	检查电源电压是否正常、是否缺相； 检查原水泵、高压泵运行电流是否正常，无异常复位热继电器。	分别复位原水泵、高压泵热过载继电器，对应X2指示灯，可判断哪台泵过载。
电导率蜂鸣报警	产水电导率大于设定值	检测原水水质和产水水质，分析原因。	出厂上限调整40μm/cm



5

工程案例

软化水设备 / 陶瓷芯球阀系统 / 反渗透设备

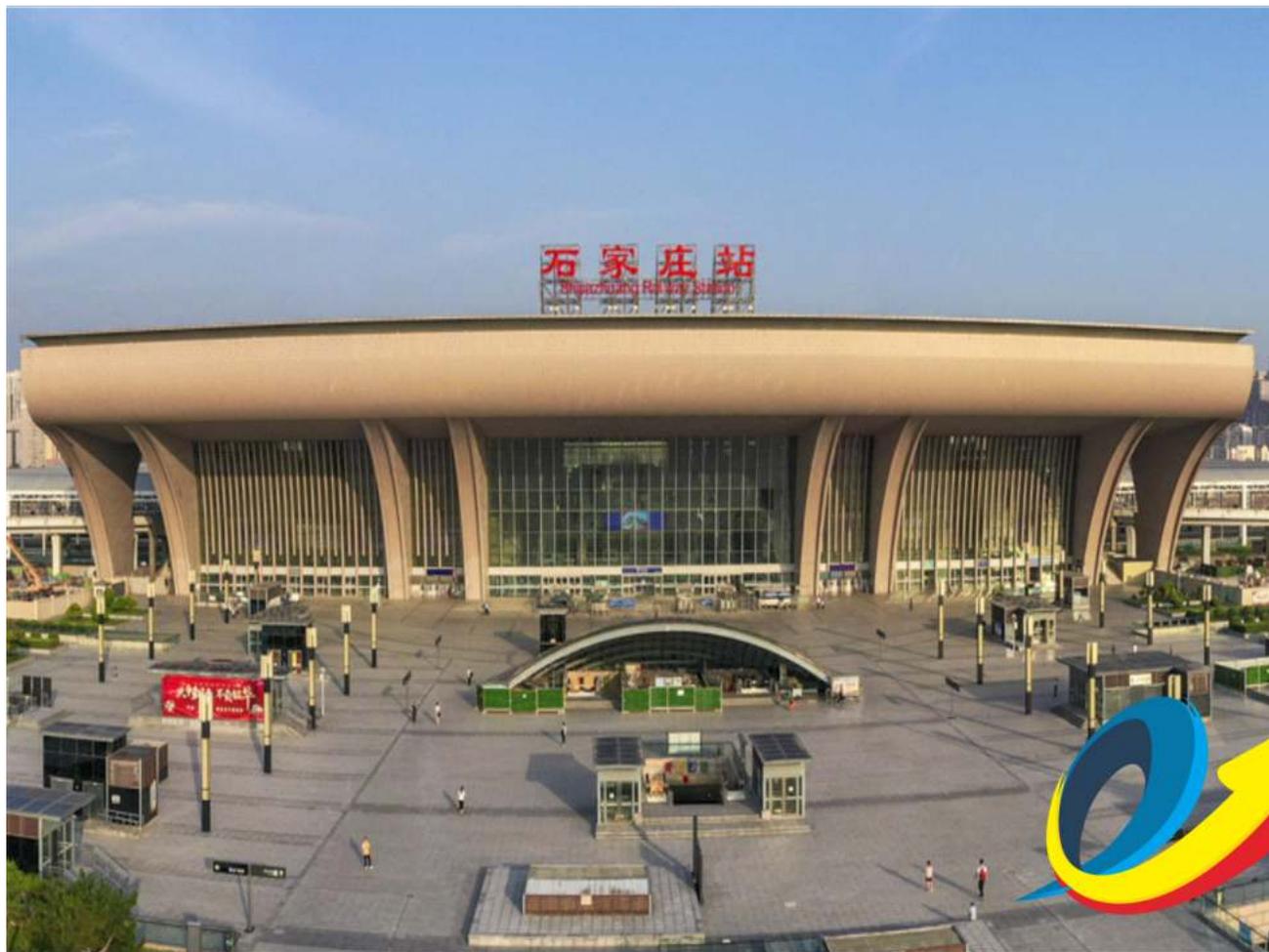


多介质过滤器 案例



河北省政府·生活用水过滤系统

软化水设备 案例



石家庄站·采暖用软水系统

软化水设备 案例



君乐宝·循环水系统用水

软化水设备 案例



恒大华府·采暖用软水系统

软化水设备 案例分享



婴幼儿游泳馆·洗澡用软水系统

软化水设备 案例分享



石家庄亚太大酒店·洗衣房用软水系统

软化水设备 案例



石家庄世纪大饭店·洗衣房用软水系统

软化水设备 案例



石家庄世贸广场酒店·洗衣房用软水系统

软化水设备 案例



石家庄金圆大厦·洗衣房用软水系统

软化水设备 案例



石家庄天鹅湖大酒店·洗衣房用软水系统

软化水设备 案例



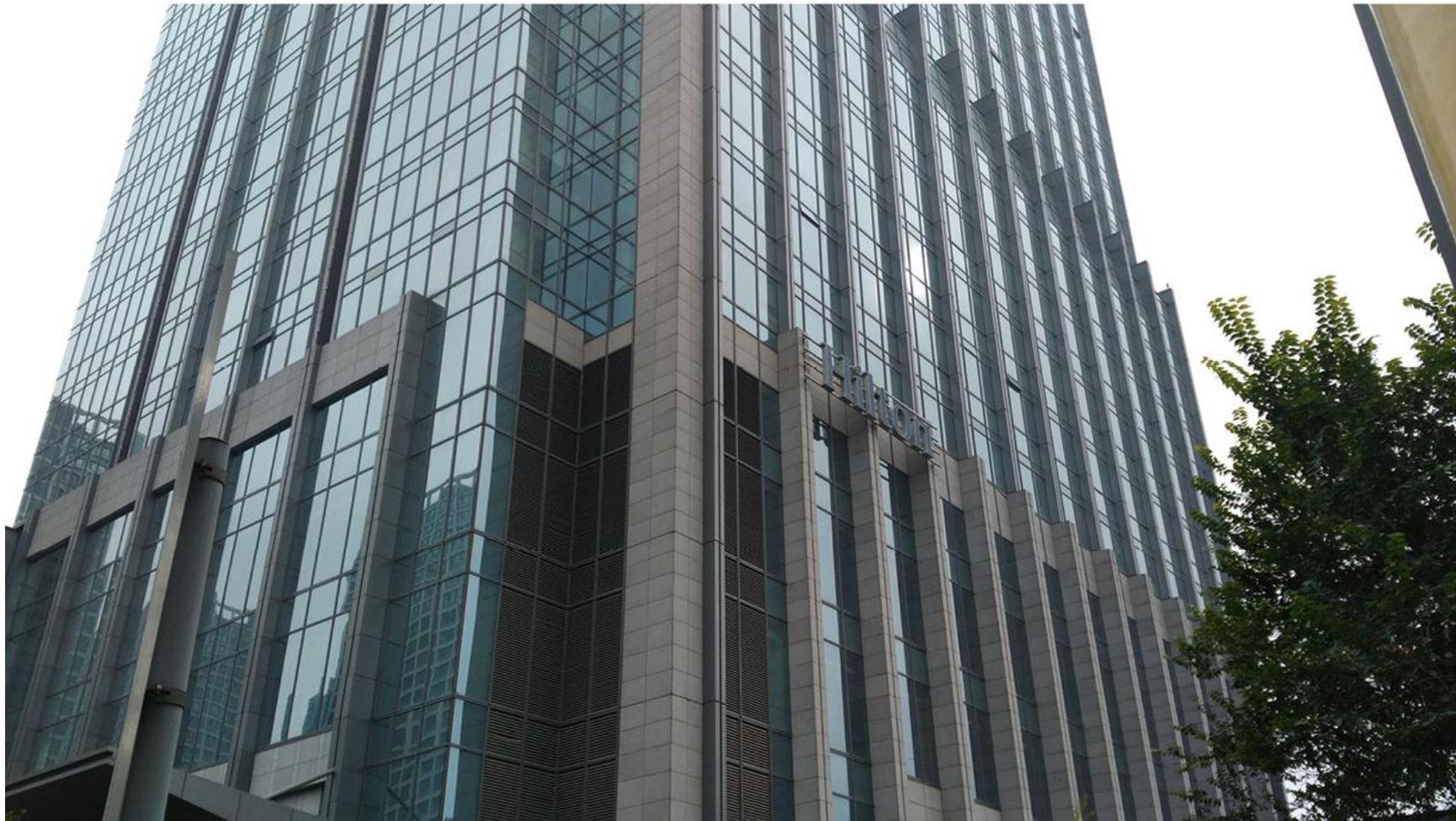
石家庄国际大厦·洗衣房用软水系统

软化水设备 案例



西柏坡纪念馆·采暖用软水系统

软化水设备 案例



石家庄希尔顿酒店·采暖用软水系统

软化水设备 案例



石家庄碧桂园·采暖用软水系统

软化水设备 案例



卓达太阳城·采暖用软水系统

软化水设备 案例



石家庄市气象局·采暖用软水系统

陶瓷芯球阀系统 案例

一、润景陶瓷芯硬密封球阀在暖通行业的应用

客户：中国华能集团有限公司河北分公司

安装时间：2018年10月

润景陶瓷芯硬密封球阀软化系统：4套

每套配备：DN80*2 DN50*3 DN32*1 DN25*1

树脂罐：1800*2600mm

盐箱：3000L

设备流量：60吨/套

使用场景：集中供暖



陶瓷芯球阀系统 案例

二、润景陶瓷芯硬密封球阀在暖通行业的应用

客户：邢台某供热公司

安装时间：2023年5月

润景陶瓷芯硬密封球阀软化系统：2套

每套配备：DN50*2, DN40*3, DN25*1, DN20*1

树脂罐：1200*2300mm

盐箱：2000L

设备流量：25-30吨/套

使用场景：小区换热站



陶瓷芯球阀系统 案例

三、润景陶瓷芯硬密封球阀在汽车生产行业的应用

客户：世联汽车内饰(河北)有限公司

安装时间：2019年12月

润景陶瓷芯硬密封球阀过滤系统：2套

每套配备：DN80*5

润景陶瓷芯球阀软化系统：2套

每套配备：DN80*5 DN32*1 DN25*1

树脂罐：碳钢2000*3200mm

盐箱：3000L

设备流量：70~80吨/套

使用场景：汽车内饰生产+厂区生活用水



陶瓷芯球阀系统 案例

四、润景陶瓷芯硬密封球阀在生活用水行业的应用

客户：幸福城小区

安装时间：2019年9月

润景陶瓷芯硬密封球阀过滤系统：2套

每套配备：DN50*5

树脂罐：1200*2300mm

盐箱：2000L

设备流量：25-30吨/套

使用场景：小区生活用水净化



陶瓷芯球阀系统 案例

五、润景陶瓷芯硬密封球阀在蒸汽锅炉的应用

客户：大同鹊山高家窑煤业有限责任公司

安装时间：2021年11月

润景陶瓷芯硬密封球阀软化系统：3套

每套配备：DN50*2, DN40*3, DN25*1, DN20*1

树脂罐：1200*2300mm

盐箱：2000L

设备流量：25-30吨/套

使用场景：蒸汽锅炉12吨 * 3台



陶瓷芯球阀系统 案例

六、润景陶瓷芯硬密封球阀在钢厂行业的应用

客户：阳泉某钢厂

安装时间：2021年8月

润景陶瓷芯硬密封球阀软化系统：4套

每套配备：DN65*2, DN50*3, DN25*1, DN20*1

树脂罐：碳钢1300*2800mm

盐箱：2000L

设备流量：40吨/套

使用场景：60吨蒸汽锅炉



陶瓷芯球阀系统 案例

七、润景陶瓷芯硬密封球阀在食品加工行业的应用

客户：邢台某食品厂

安装时间：2020年3月

润景陶瓷芯硬密封球阀软化系统：2套

每套配备：DN50*2, DN40*3, DN25*1, DN20*1

树脂罐：1500*2400mm

设备流量：30-35吨/套

使用场景：食品加工

**原有的2套设备改造，原用是富莱克顶装3500*



陶瓷芯球阀系统 案例

八、润景陶瓷芯硬密封球阀在温泉洗浴行业的应用

客户：沈阳某温泉洗浴

安装时间：2022年3月

润景陶瓷芯硬密封球阀软化系统：1套

每套配备：不锈钢 DN32*2, DN25*3, DN20*2

树脂罐：600*1900mm

设备流量：6-8吨/套

使用场景：温泉洗浴，耐受温度60-70℃

***需要耐高温**



陶瓷芯球阀系统 案例

九、2023年4月 邯郸腾龙棉纺厂用于锅炉



陶瓷芯球阀系统 案例分享

十、2021年5月 汾阳客户



陶瓷芯球阀系统 案例

十一、2022年5月 广西柳州 多介质过滤器



陶瓷芯球阀系统 案例

一、润景陶瓷芯硬密封球阀在反渗透设备的应用

客户：沧州吴桥县某胶厂

安装时间：2023年5月

*润景陶瓷芯硬密封球阀过滤系统：1套

配备：DN65*2, DN50*3

树脂罐：1200*2300mm

设备流量：25-30吨/套

*单级反渗透设备主机12吨/小时

配备：DN50*1

使用场景：蒸汽锅炉使用4吨 * 3台



反渗透设备 案例



石市13所 5T双级反渗透设备

反渗透设备 案例



石市五七二一工厂 10T单级级反渗透设备



工厂不益展示 取景为鹿泉区标志

反渗透设备 案例



河北体院 2T单级反渗透设备

反渗透设备 案例



河北经贸大学 5T单级反渗透设备



THANK YOU

陆升感谢大家支持!



扫码加微信!

李豆令15369122219